

sistema
UNITHERM

Manuale di montaggio

Sistema UNITHERM - Manuale di montaggio

1. Indice / Descrizione Sistema (pag.1-5)
2. Note generali / Fasi di montaggio (pag.6-8)
3. Lavorazioni standard (pag.9-19)
4. Esempi applicativi (pag.20-23)

UNITHERM

GENERALITA'

Sistema combinato di profili in legno e alluminio (o bronzo) per la produzione di facciate continue autoportanti a montanti e traversi.

CERTIFICAZIONI

Il sistema è certificato secondo le seguenti Normative Internazionali:

- Permabilità all'aria (UNI EN 12152, UNI EN 12153)
- Tenuta all'acqua (UNI EN 12154, UNI EN 12155)
- Resistenza al vento (UNI EN 12179)
- Isolamento termico (UNI EN ISO 10077-1 e 2)
- Isolamento acustico (UNI EN ISO 140-3, UNI EN ISO 717-1)

CARATTERISTICHE PROFILI

Profili in legno ROVERE lamellare

Larghezza in vista: 50mm

Profondità profili montanti e traversi da 110 a 260mm

Profili esterni di diversa essenza forma e profondità

CONNESSIONE TRA PROFILI

Fissaggio dei traversi sui montanti tramite perni in acciaio prefissati alla struttura lignea; il serraggio avviene frontalmente tramite grani autocentranti.

Possibilità di fissaggio a croce oppure a T a seconda della posizione della connessione.

VETRAZIONE

Posa dell'elemento vetrato dall'esterno.

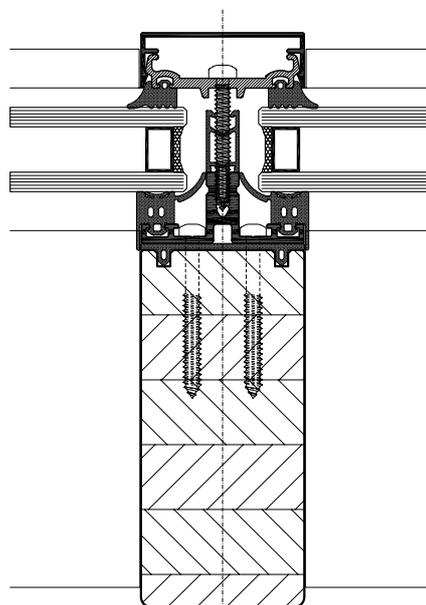
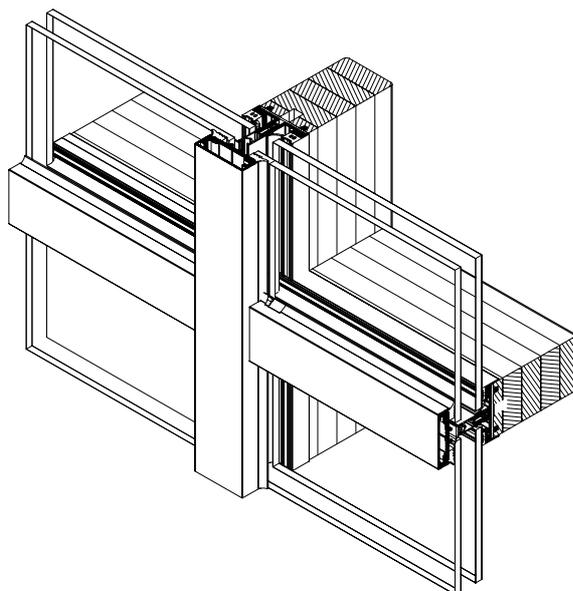
Spessore dei tamponamenti: da 26 a 44 mm

GUARNIZIONI

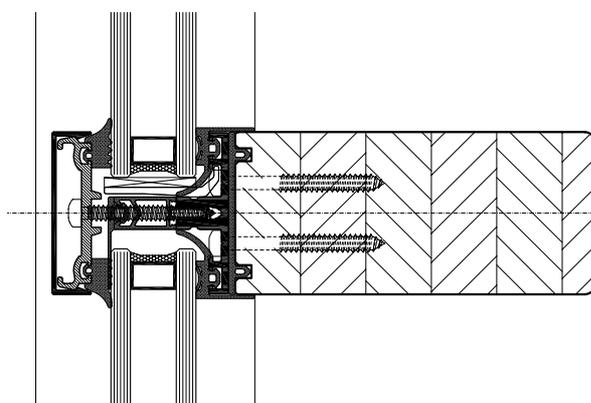
Guarnizioni del vetro interne ed esterne in EPDM resistenti all'invecchiamento.

Guarnizioni esterne dei pressori continue in verticale, in orizzontale collegate di testa tramite terminale prestampato in EPDM.

Guarnizione interna sul listello isolatore per il drenaggio acqua di infiltrazione e/o condensa.



Sezione montante



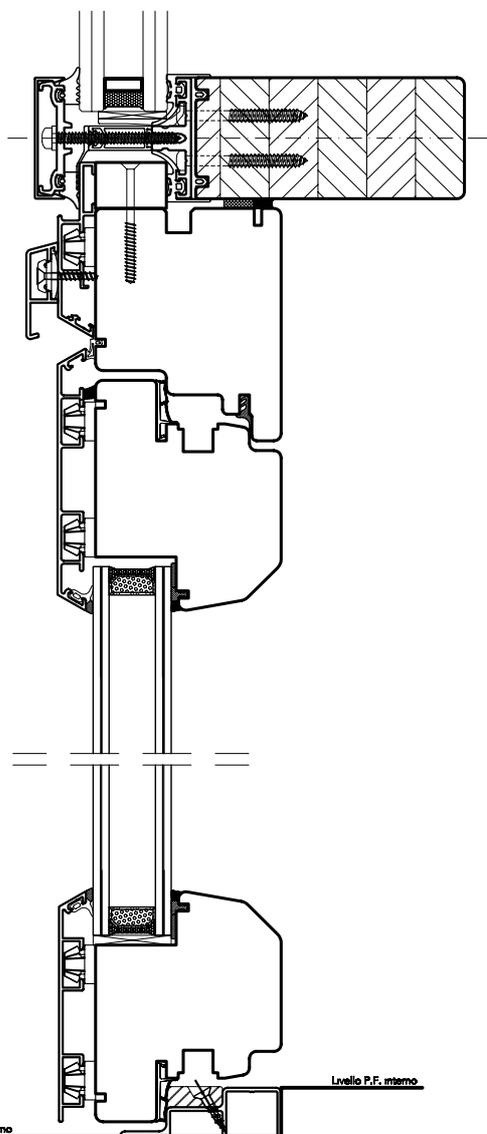
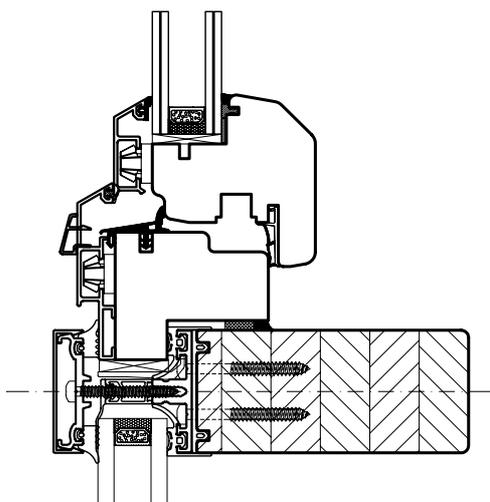
Sezione traverso

sistema UNITHERM

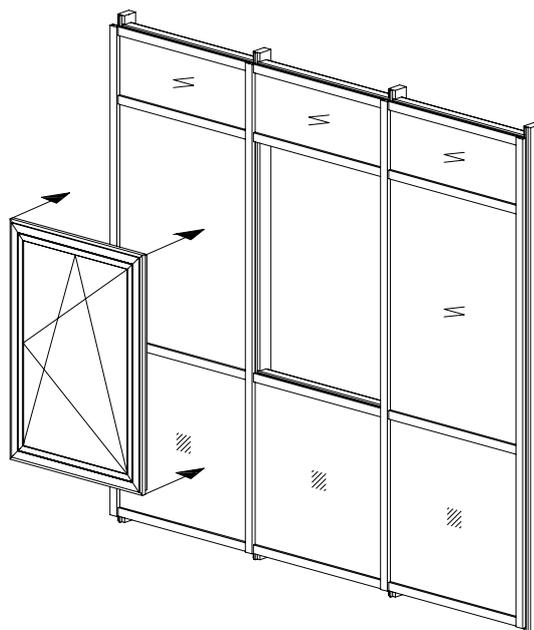
uniform³

GENERALITA'

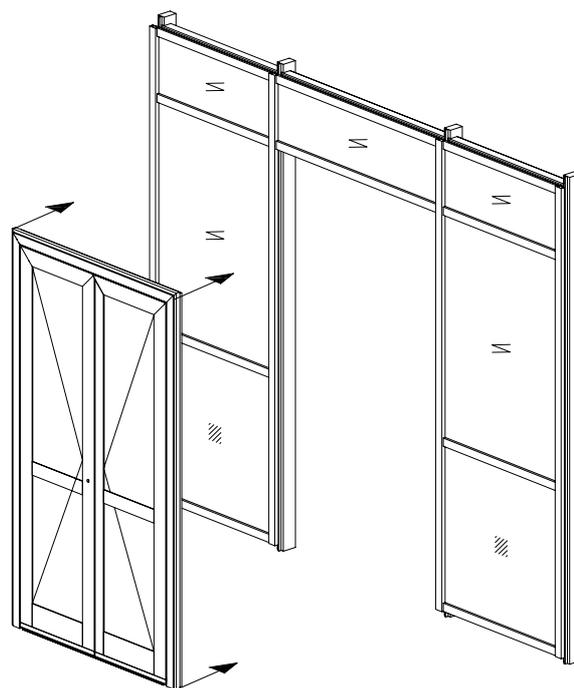
Vetri e/o tamponamenti vengono montati dall'esterno; possono essere inseriti tutti i sistemi per finestre UNIFORM grazie ad un telaio fisso ad inserimento.



Esempio: Finestra ad un'anta



Esempio: Porta finestra a 2 ante



sistema UNITHERM

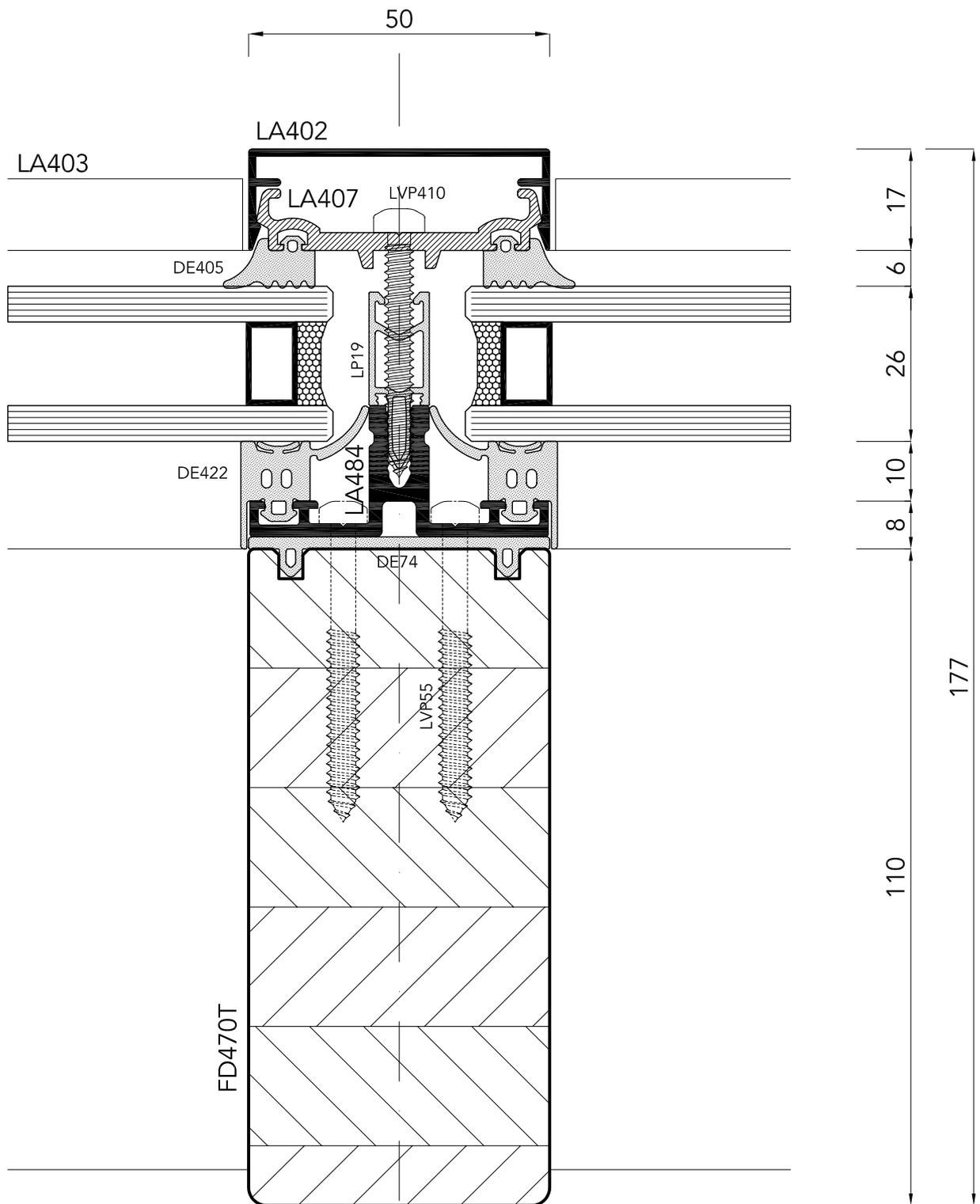
uniform

Scala -:-

3

Oggetto:

Esempi di installazione finestra e porta-finestra



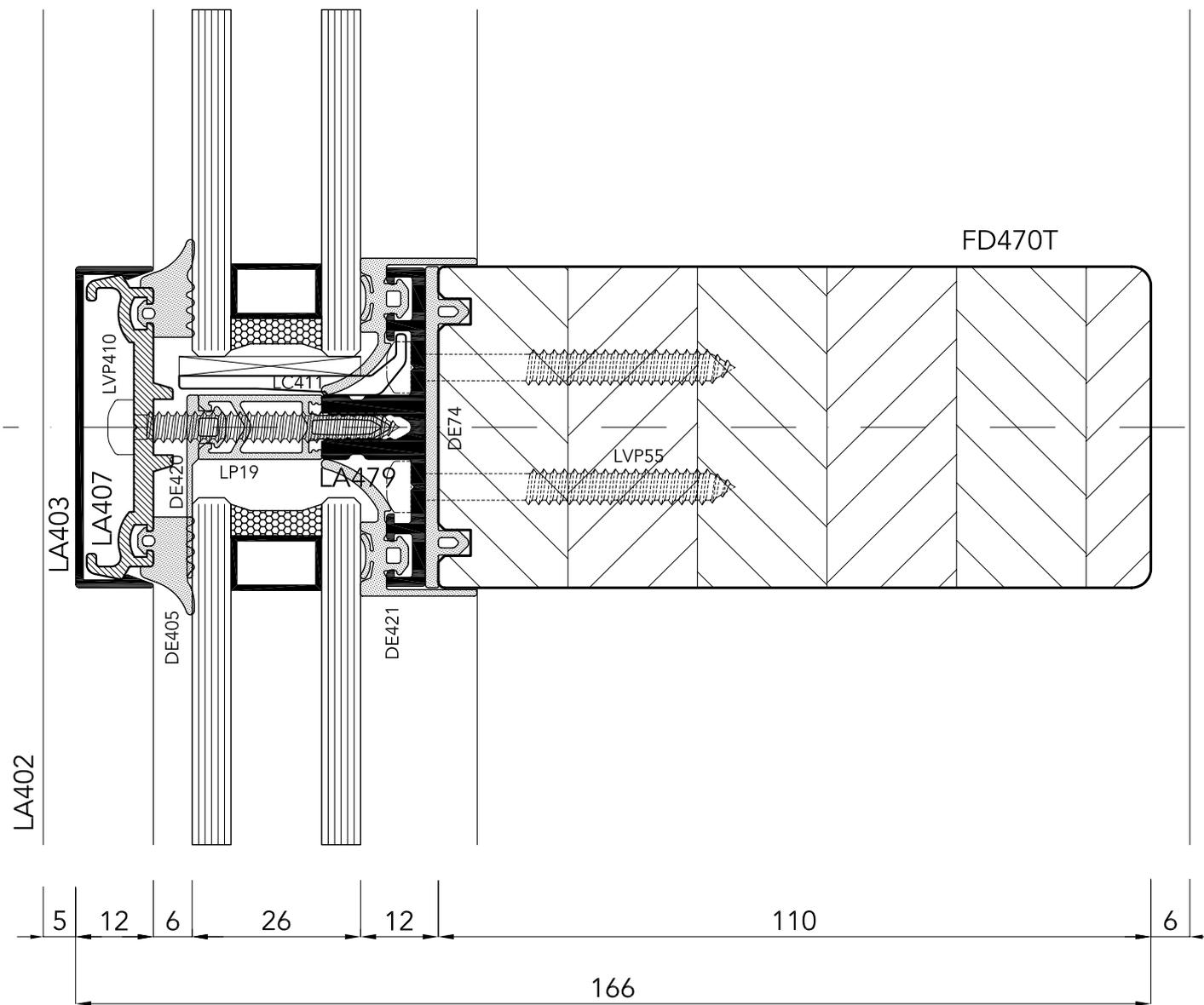
Sezione Orizzontale

sistema UNITHERM

uniform

Scala 1:1

Oggetto:
Nodo Montante standard



Sezione Verticale

sistema UNITHERM

uniform³

Scala 1:1

5

Oggetto:

Nodo Traverso standard

NOTE GENERALI

Utilizzare componenti originali del sistema UNITHERM.

Rispettare le indicazioni per il montaggio in ogni suo punto.

Il sistema Unitherm ha superato i collaudi previsti dall'istituto I.T.C. di San Giuliano Milanese secondo la normativa vigente.

Il collaudo della facciata è stato fatto senza guaina butilica.

Il corretto montaggio e sigillatura di tutti i componenti, è condizione indispensabile per la tenuta del sistema.

La Uniform si riserva di apportare le modifiche che riterrà opportune al fine di migliorare il prodotto e declina ogni responsabilità derivante dal mancato rispetto di quanto riportato.

Fasi di montaggio Sistema UNITHERM

Lavorazioni da eseguire in officina:

1) Preparazione della struttura in legno

1. Taglio a misura e marcatura di montanti e traversi in legno.
2. Foratura dei montanti e traversi per fissaggi con LS54 o LS55 (vedi pag. 09,10).
3. Verniciatura.
4. Montaggio dei perni di fissaggio per i traversi e i montanti laterali (pag.11,12).

2) Montaggio della guarnizione e dei profili interni

1. Applicare la guarnizione interna DE74 per tutta la lunghezza dei montanti e dei traversi.
2. Fissare con viti LVP55 il profilo base LA484 sui montanti rispettando la posizione riportata nei disegni di officina (vedi ad es. pag.13).
3. Fissare con viti LVP55 il profilo LA479 sui traversi; il profilo è più lungo di 24mm rispetto alla lunghezza del legno: distribuire i 12mm in più per parte.
4. Assemblare a pressione il profilo in PVC (LP19 o LP26) sul profilo LA484 dei montanti. La lunghezza è la stessa del profilo base
5. Lo stesso profilo in PVC per i traversi deve essere montato in cantiere per permettere prima il fissaggio dei traversi stessi tramite perni.
6. Montare la guarnizione DE422 sul profilo LA484 dei montanti tagliandola in corrispondenza dei perni per il fissaggio dei traversi (circa 2-3cm di aria).
7. Montare la guarnizione DE421 sul profilo LA479 dei traversi per tutta la lunghezza del profilo stesso.

3) Preparazione del profilo pressore LA407

1. Tagliare il profilo LA407 a misura.
(Per le misure di taglio standard di tutti i profili da assemblare ai traversi vedi pag.14).
2. E' importante che i fori alle estremità del pressore trasverso siano a circa 40mm dalle teste; nel caso in cui il foro sia in una posizione diversa, forare il profilo come riportato a pag.15.
3. Montare la guarnizione DE405.
4. Applicare i terminali DE405/W sul profilo LA407 per traversi e incollare adeguatamente i terminali sulla guarnizione utilizzando la colla LC-RE (pag.15).
5. Per i pressori dei montanti superiori utilizzare lo stesso terminale DE405/W asportandone una parte (pag.16).

Fasi di montaggio Sistema UNITHERM

Lavorazioni da eseguire in cantiere:

4) Montaggio della struttura in legno

1. Dopo opportuno tracciamento, come definito dal Progetto Esecutivo, fissare alla muratura la struttura in legno mediante l'utilizzo delle staffe in acciaio (vedi a tal proposito Tavole Disposizione Materiale e alcuni esempi riportati in appendice al presente manuale, pag.20-23).
2. Posto in opera per primo il montante laterale inserire i traversi adiacenti e fissarli con gli appositi grani (pag.11).
3. Sigillare con butilico la guarnizione interna DE421/DE422 nei punti di contatto tra montanti e traversi (pag.17)
4. Procedere coi montanti e traversi successivi (pag.12).
5. Inserire il corrispondente profilo in PVC sui traversi (pag.17).

5) Inserimento dei vetri e/o tamponamenti e pressori

Per il montaggio di vetri e pressori consigliamo la procedura indicata a pag.18.

Si consideri come facoltativo l'utilizzo della guaina butilica (il sistema è stato collaudato senza, può essere utilizzata come ulteriore barriera all'acqua in casi particolari come ad es. coperture o facciate a pianta poligonale).

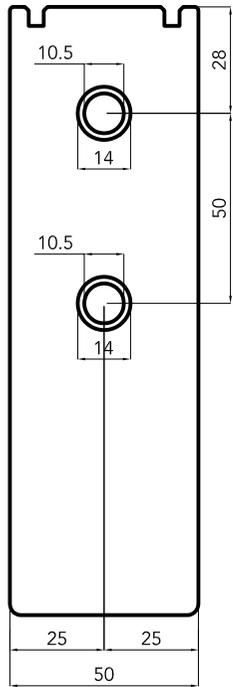
Le viti pressore vanno serrate finchè la guarnizione DE405 fa adeguata tenuta sul vetro.

6) Copertine.

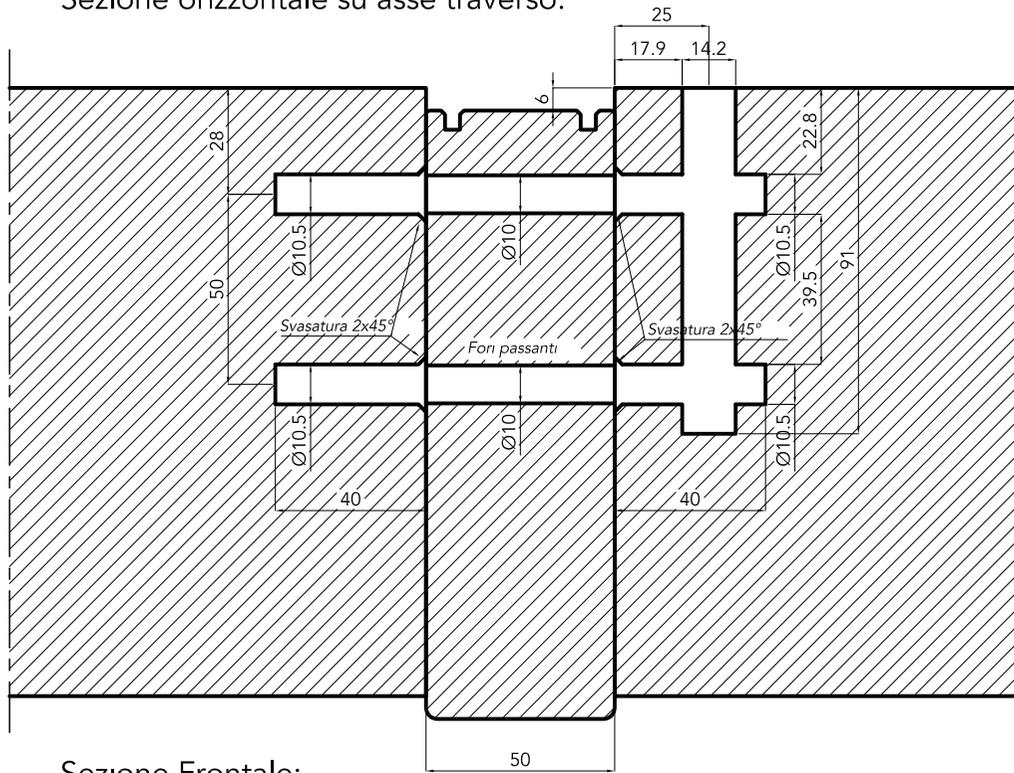
L'applicazione della copertina è a scatto sul pressore.

Come sequenza riassuntiva delle operazioni di posa si veda il disegno di pag.19

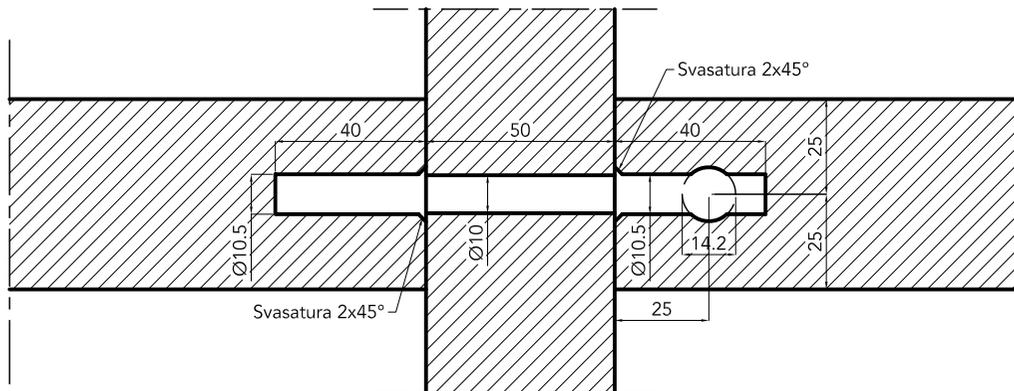
Testa Traverso Sx:



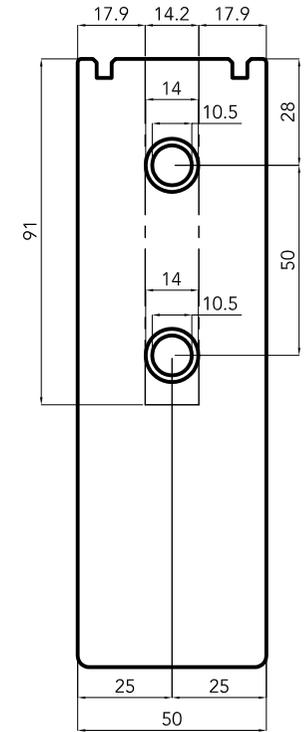
Sezione orizzontale su asse traverso:



Sezione Frontale:



Testa Traverso Dx:



sistema UNITHERM

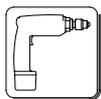
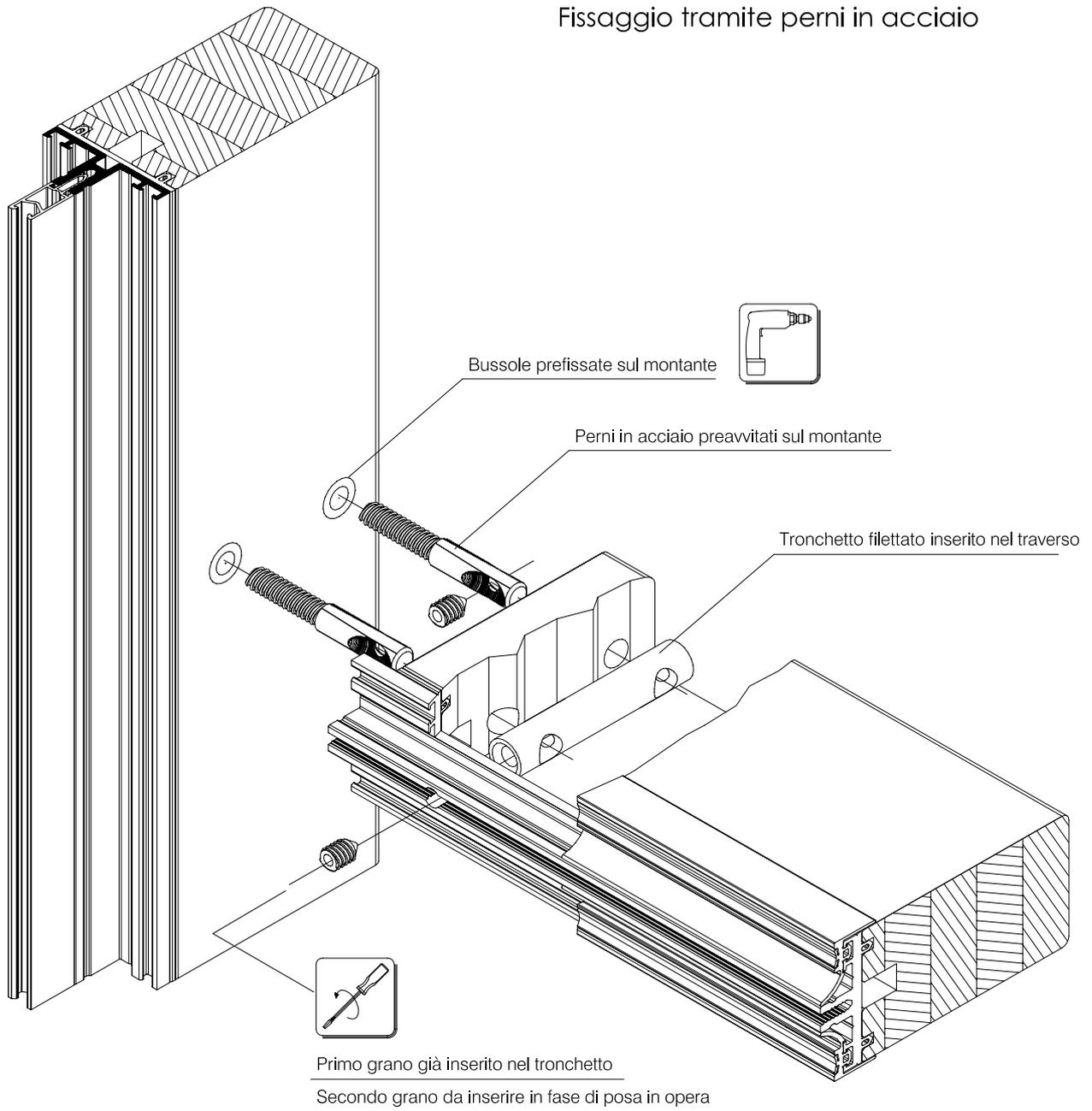
uniform

Scala 1:2

Oggetto:

Forature su montanti e traversi per LS54

Connessione a T Montante-Traverso Fissaggio tramite perni in acciaio



Avvitatore



Chiave a brugola

sistema UNITHERM

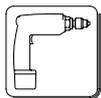
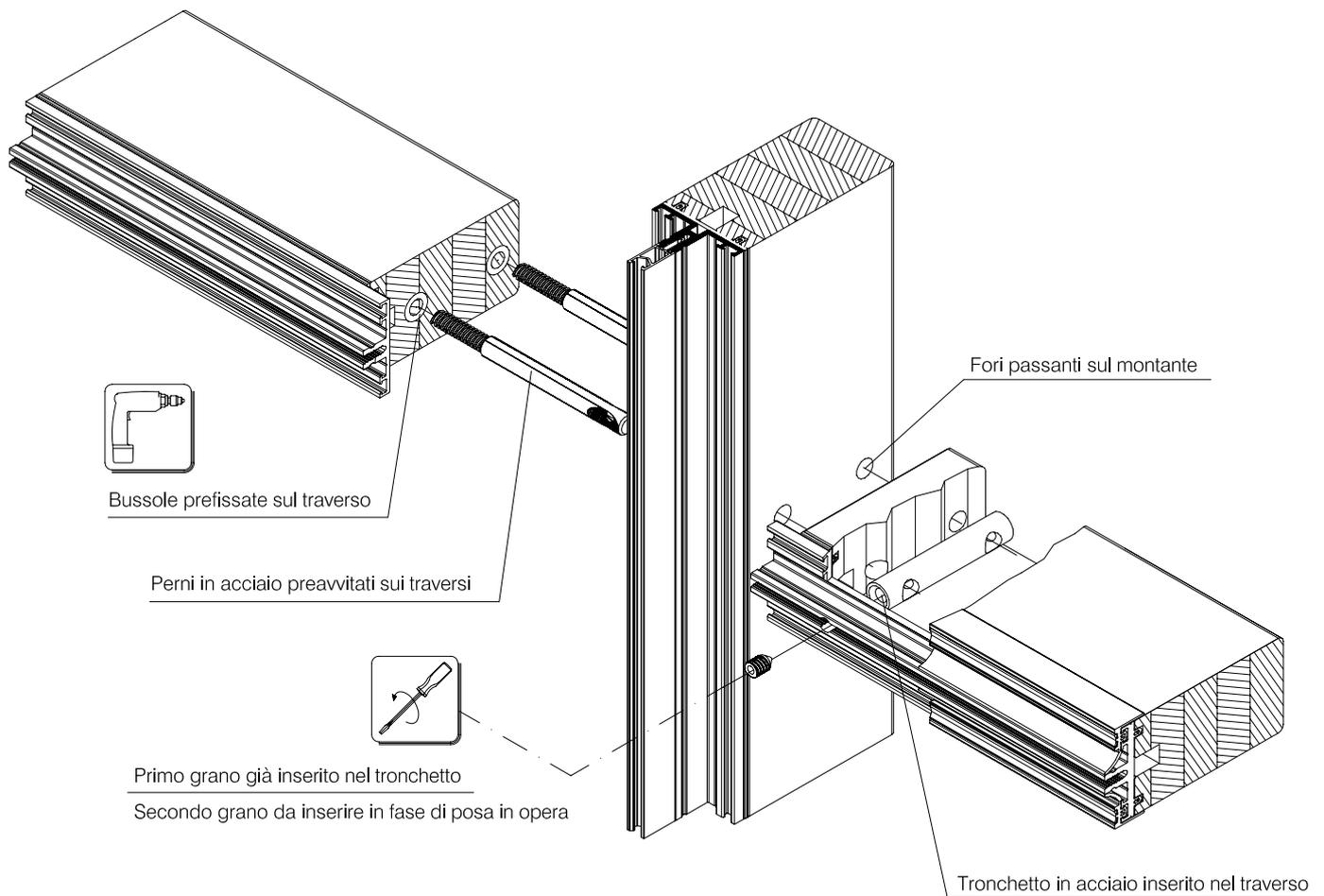
uniform³

Scala 1:2

Oggetto:

Assemblaggio traverso su montante - Connessione a T (LS55)

Connessione a Croce Montante-Traverso Fissaggio tramite perni in acciaio



Avvitatore



Chiave a brugola

sistema UNITHERM

uniform[■]

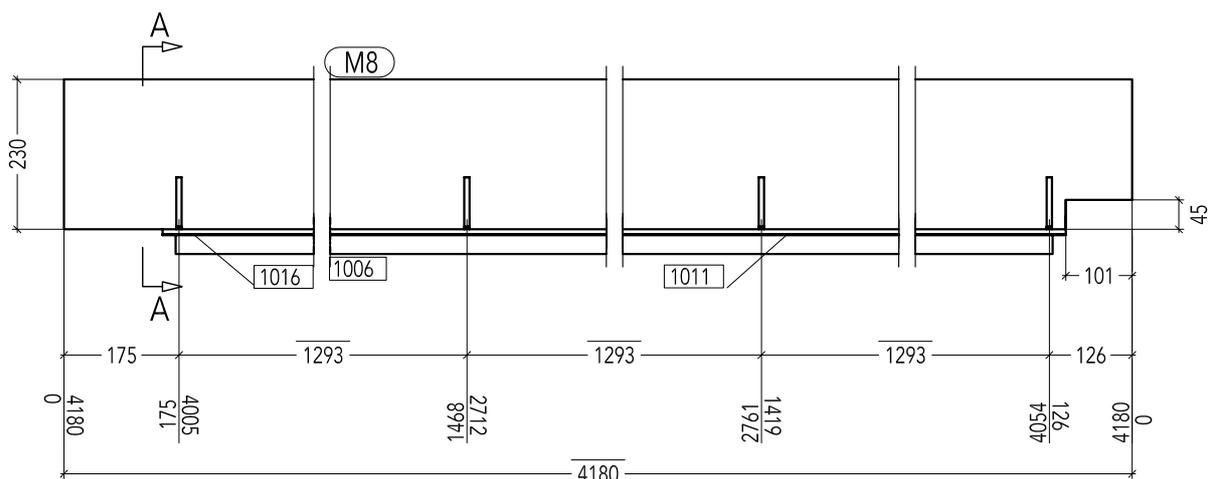
Scala -:-

12

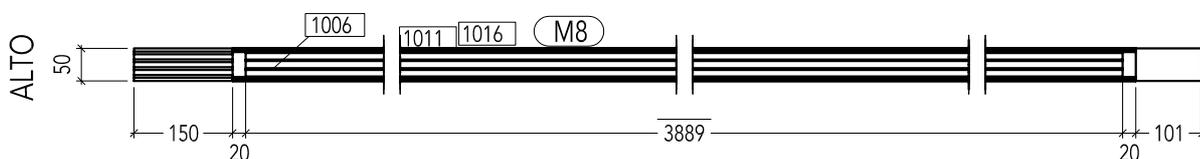
Oggetto:

Assemblaggio traversi su montante - Connessione a Croce (LS54)

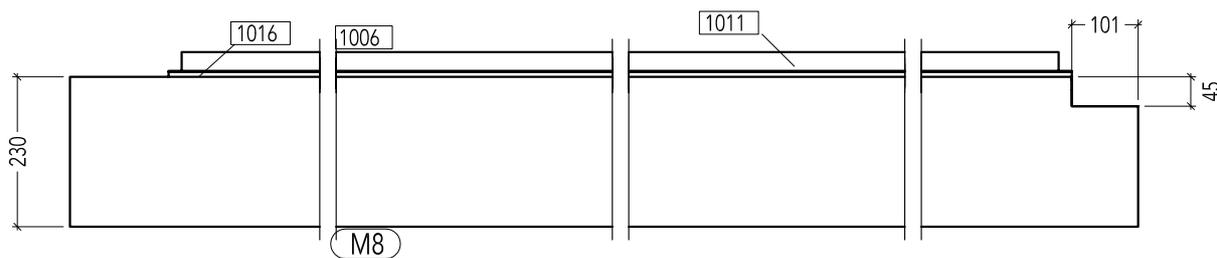
Comm.	Fase n.	Cliente			Disegn.	Data
-	Project phase	1	-			-
TRATTAM. SUPERFICIALE:		-	Index :			
Marca	Descrizione	Qt.	Profilo	Lg.	Qual.	Peso unitario
M8	Montante	2	P230	4180	LEGNO	0.00 kg
1006	Poliammide	1	LP19	3889	POLIAMMIDE	0.00 kg
1011	ProfiloBase	1	LA484	3889	ALLUMINIO	0.00 kg
1016	Guarnizione	1	DE74+DE422	3929	EPDM	0.00 kg
Totale				4180 * 268 * 50		0.00 kg



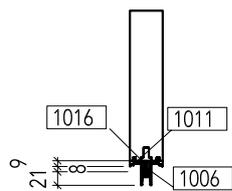
Vista Principale



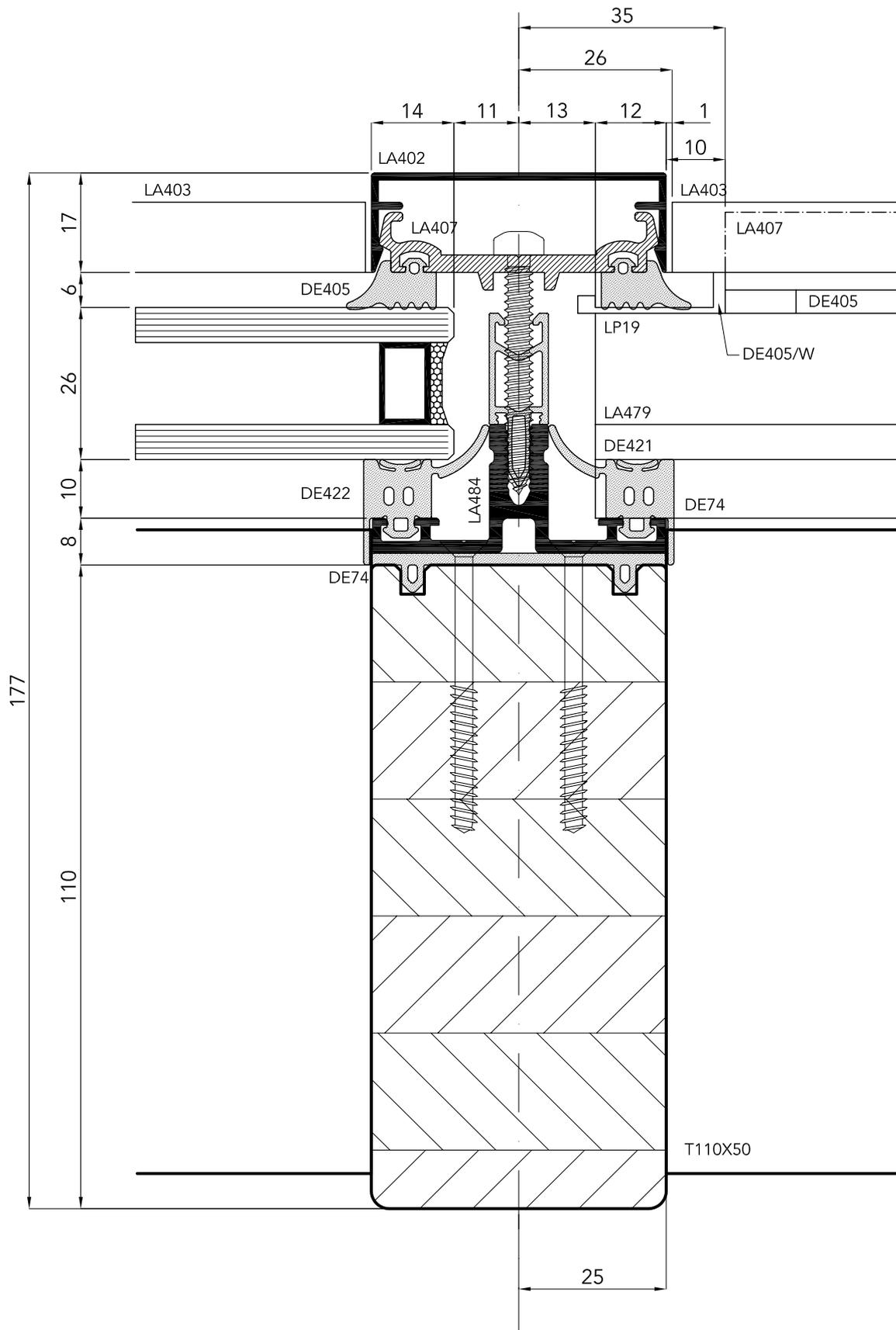
Vista di sotto



Vista di dietro



Sezione M8 , A-A



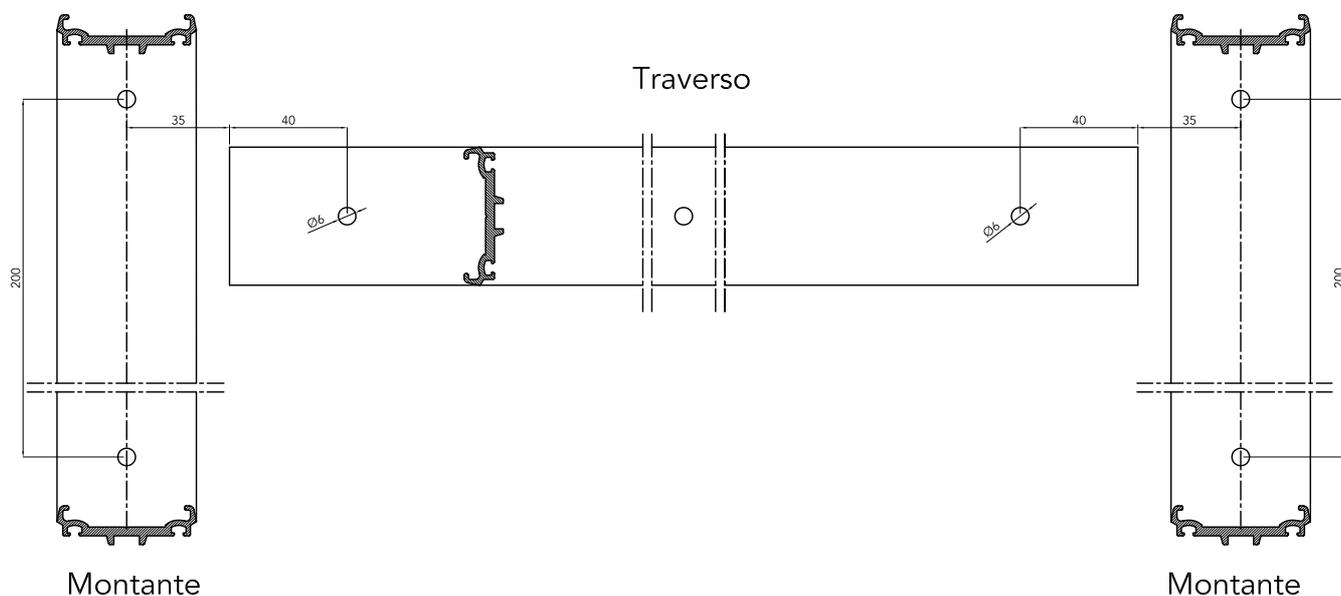
sistema UNITHERM

uniform 

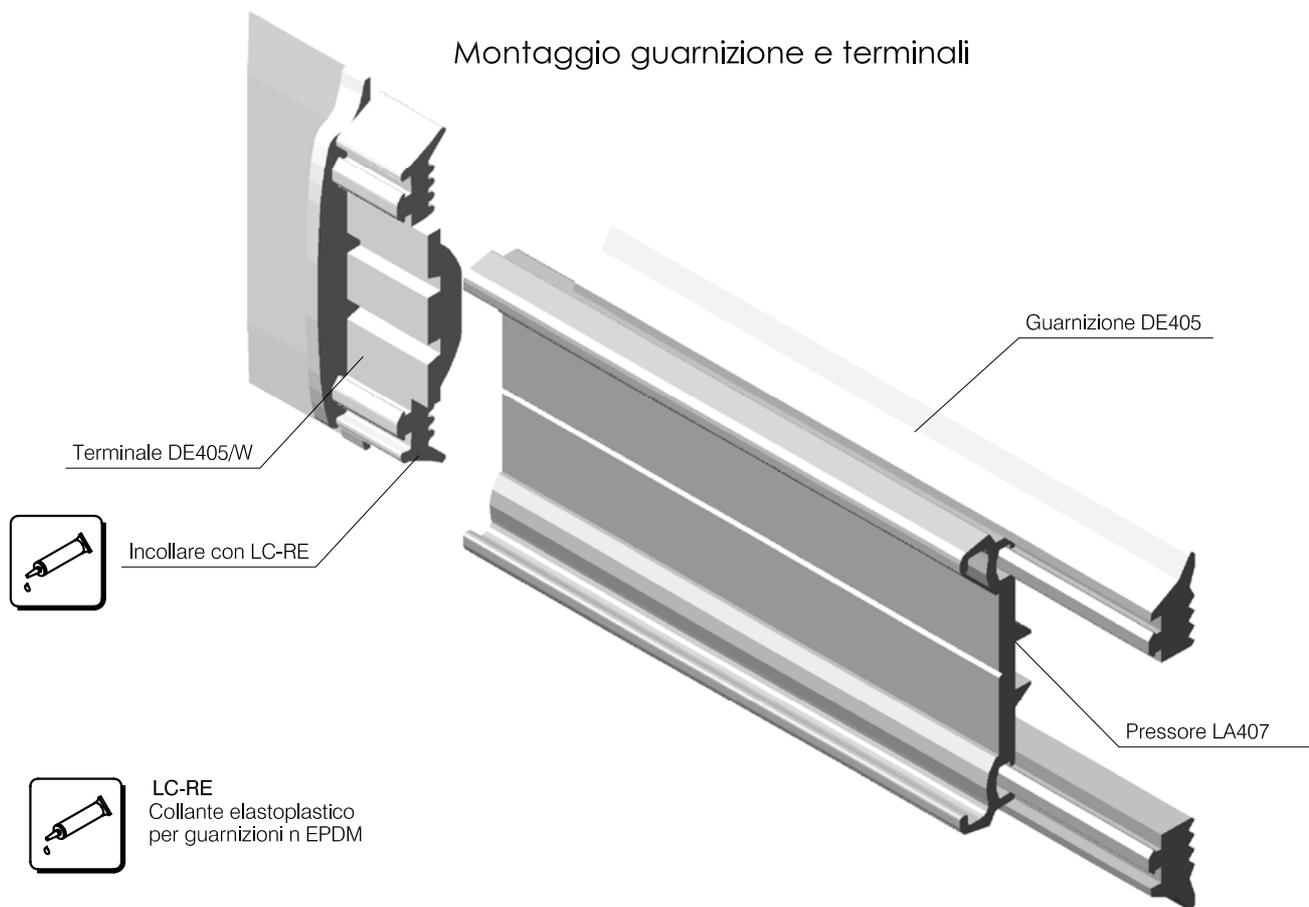
Scala 1:1

Oggetto: Determinazione lunghezze di taglio profili su traverso

Taglio e foratura profilo pressore LA407 su traversi



Montaggio guarnizione e terminali



sistema UNITHERM

uniform

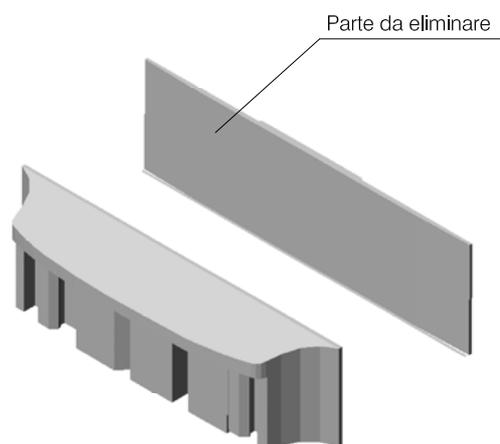
Scala :-

15

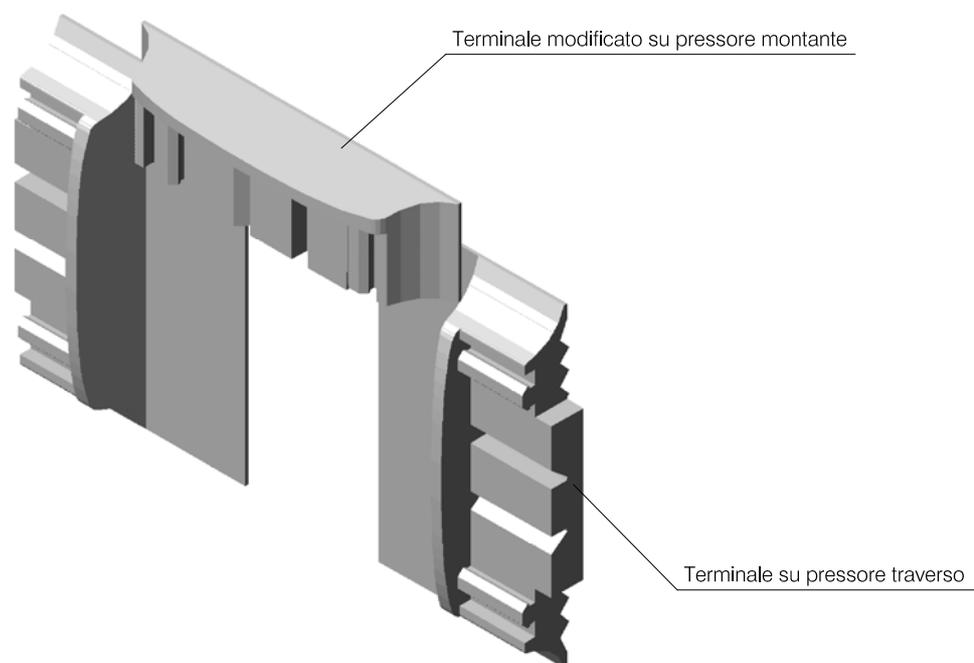
Oggetto:

Preparazione del profilo pressore LA407

Preparazione terminali DE405/W per pressori sui montanti



Accoppiamento dei terminali in opera



sistema UNITHERM

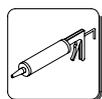
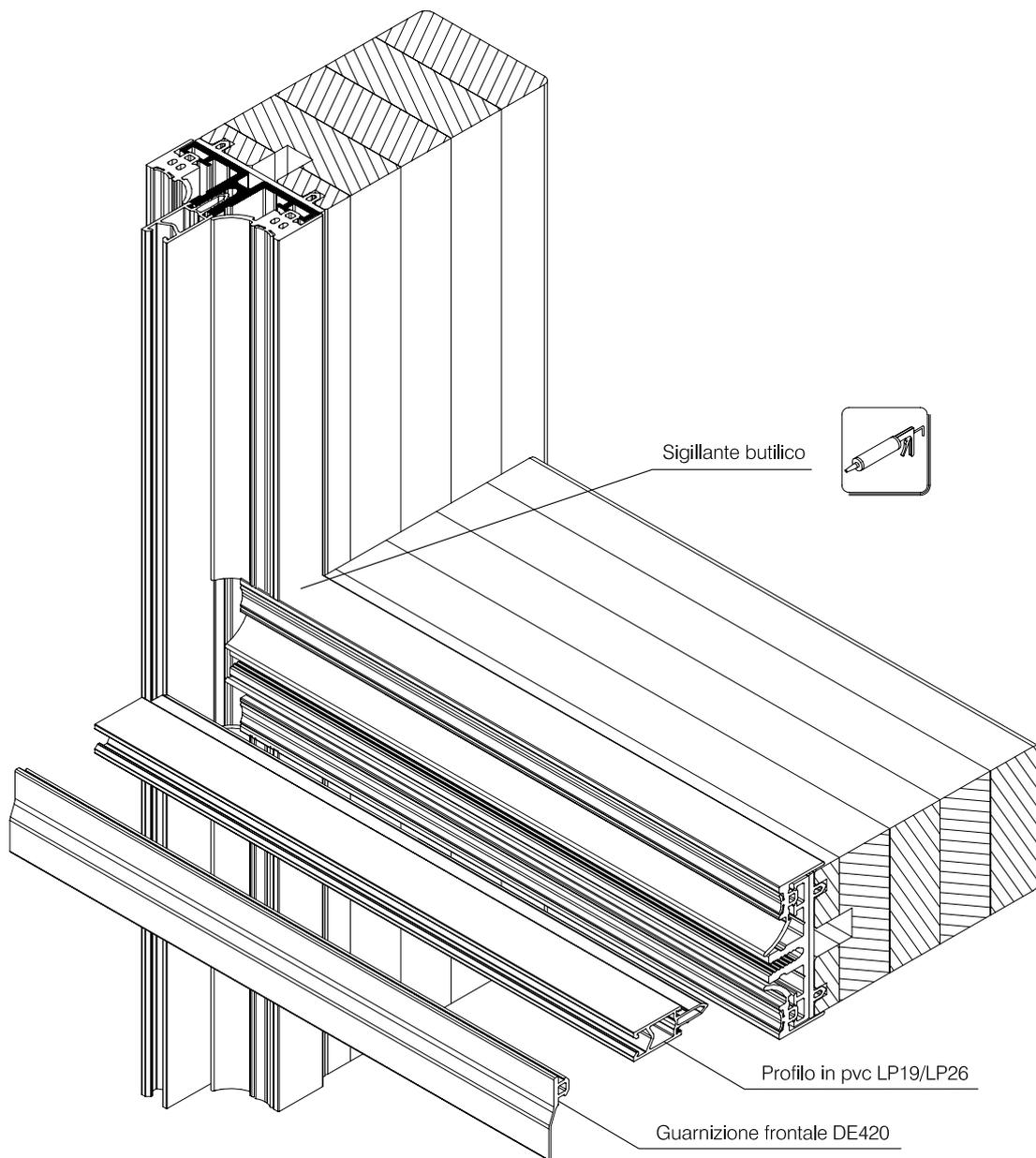
uniform³

Scala 1:1

16

Oggetto:

Accoppiamento dei terminali DE405/W



Pistola per sigillante butilico

sistema UNITHERM

uniform³

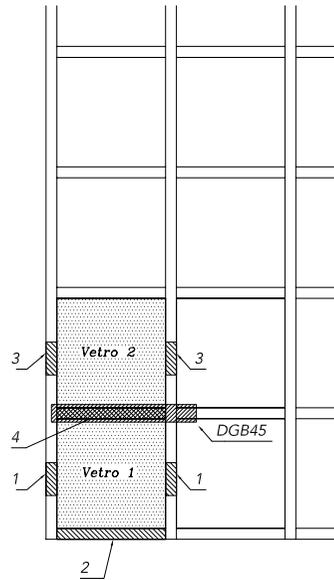
Scala 1:2

17

Oggetto:

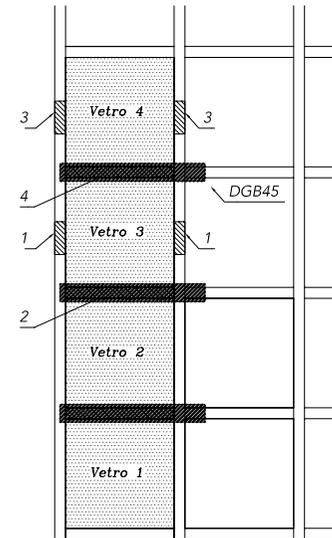
Fasi di posa in opera: sigillatura, montaggio profili e guarnizioni trasversali

Fase -A-



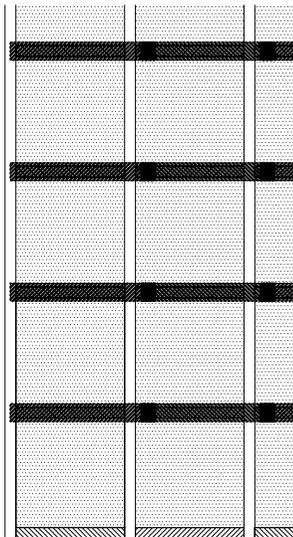
- Montare il vetro sulla prima specchiatura in basso e applicare due supporti provvisori (1) sui montanti;
 - Fissare il pressore sul primo traverso (2) in basso;
 - Montare il vetro nella specchiatura superiore;
 - Applicare altri due supporti provvisori (3) nei montanti;
 - Applicare (eventualmente) la guaina butilica DGB45;
 - Fissare il pressore sul secondo traverso (4);
- N.B.: I supporti provvisori possono essere realizzati con spezzoni di profilo LA407 con relativa guarnizione.

Fase -B-



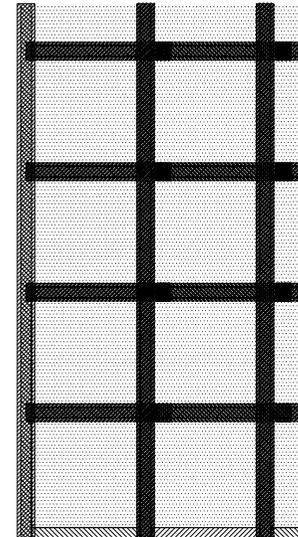
- Ripetere l'operazione su tutte le specchiature superiori, spostando i supporti provvisori (1 e 3);
- Fare attenzione ad applicare la guaina DGB45 in modo tale che sormonti (almeno 10mm) quella applicata in precedenza.

Fase -C- (Facoltativa)



- Dopo aver completato il fissaggio dei traversi, applicare la guaina butilica DGB45 lungo i montanti

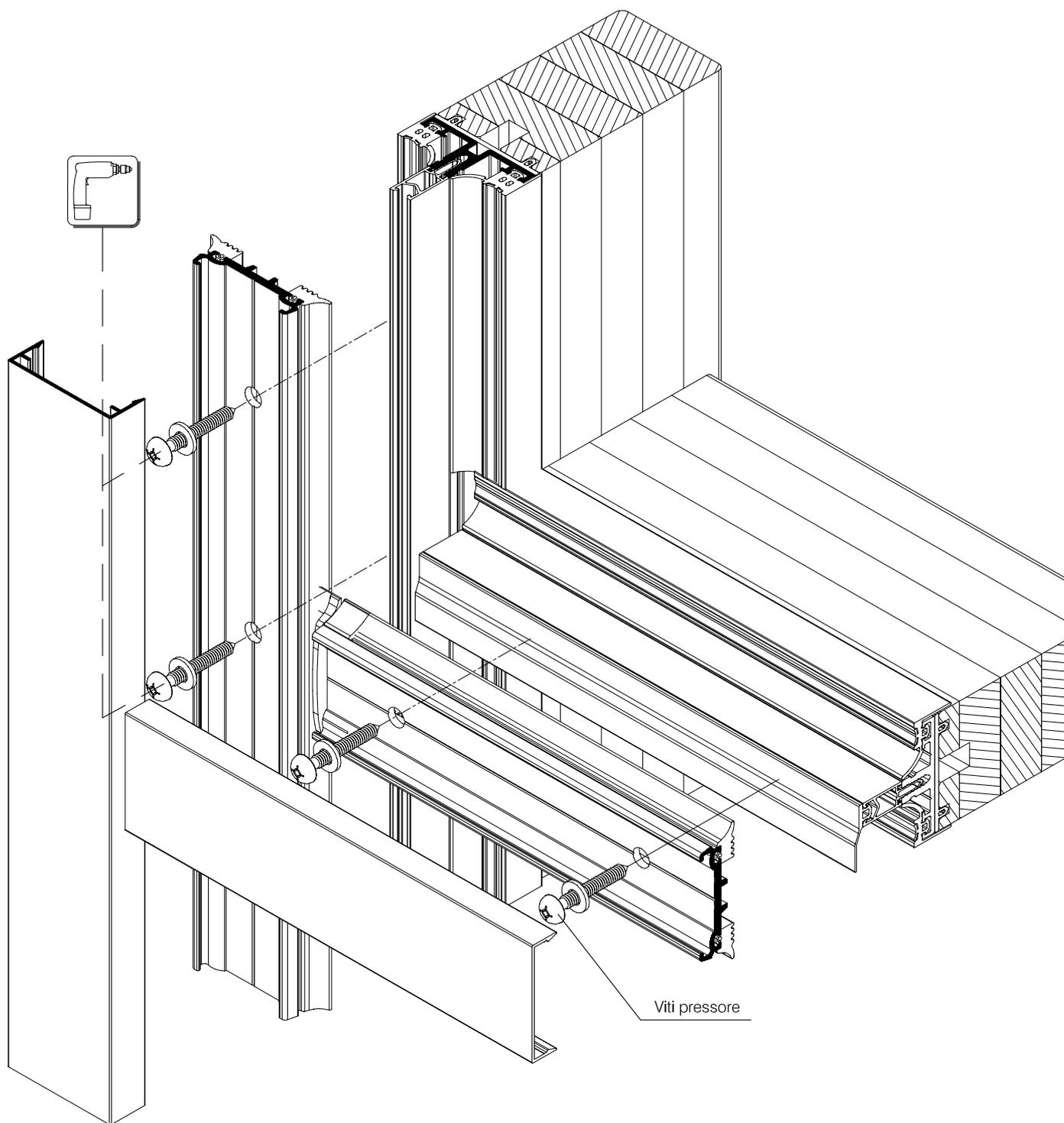
Fase -D-



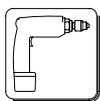
- Fissare i pressori LA407 sui montanti per completare il montaggio dei vetri.

sistema UNITHERM

uniform



Viti pressore



Avvitatore

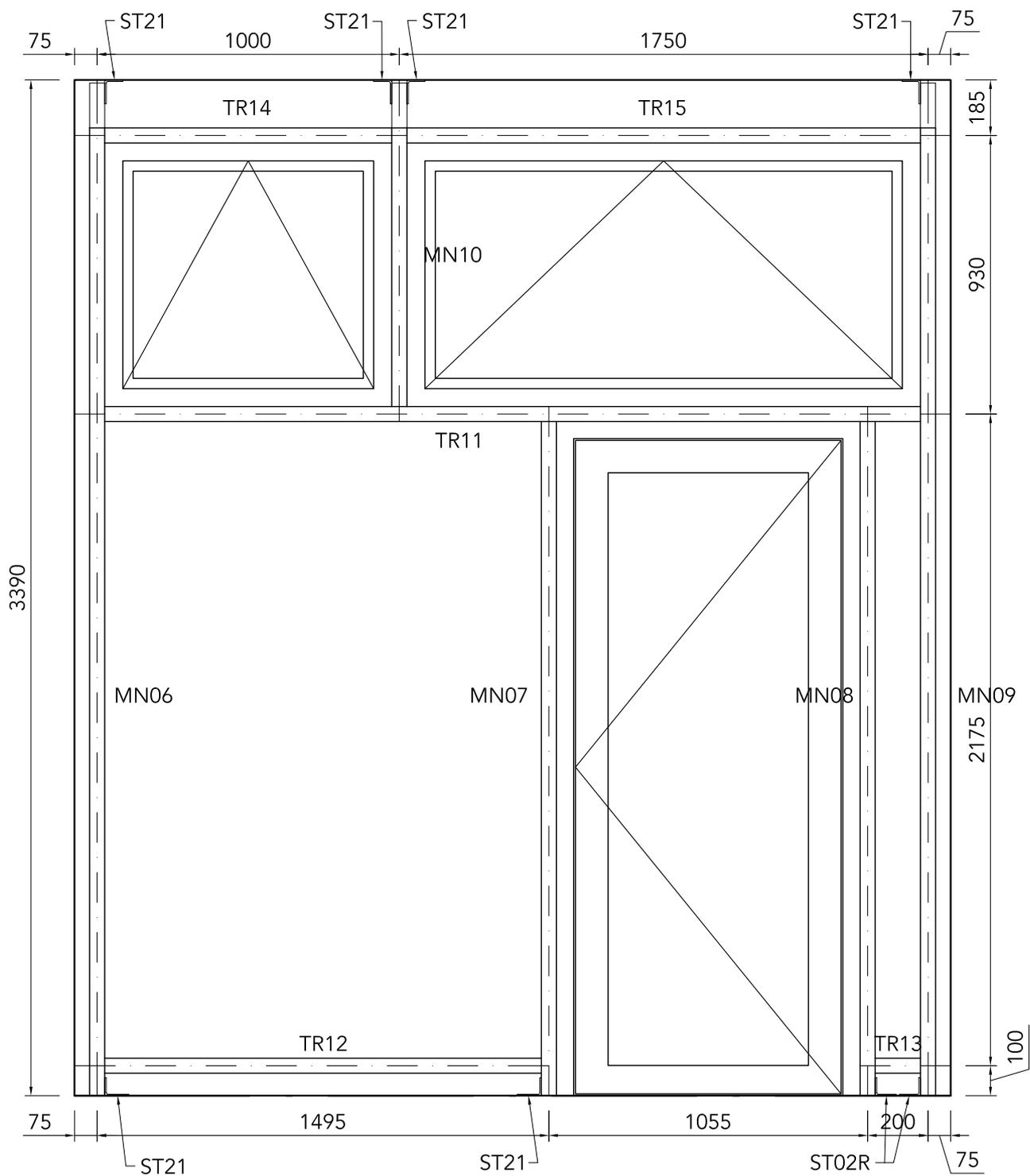
sistema UNITHERM

uniform³

Scala 1:2

Oggetto:

Fasi di posa in opera: montaggio profili pressori e copertine



PROSPETTO FACCIATA PIANO TERRA

sistema UNITHERM

uniform

Scala 1:20

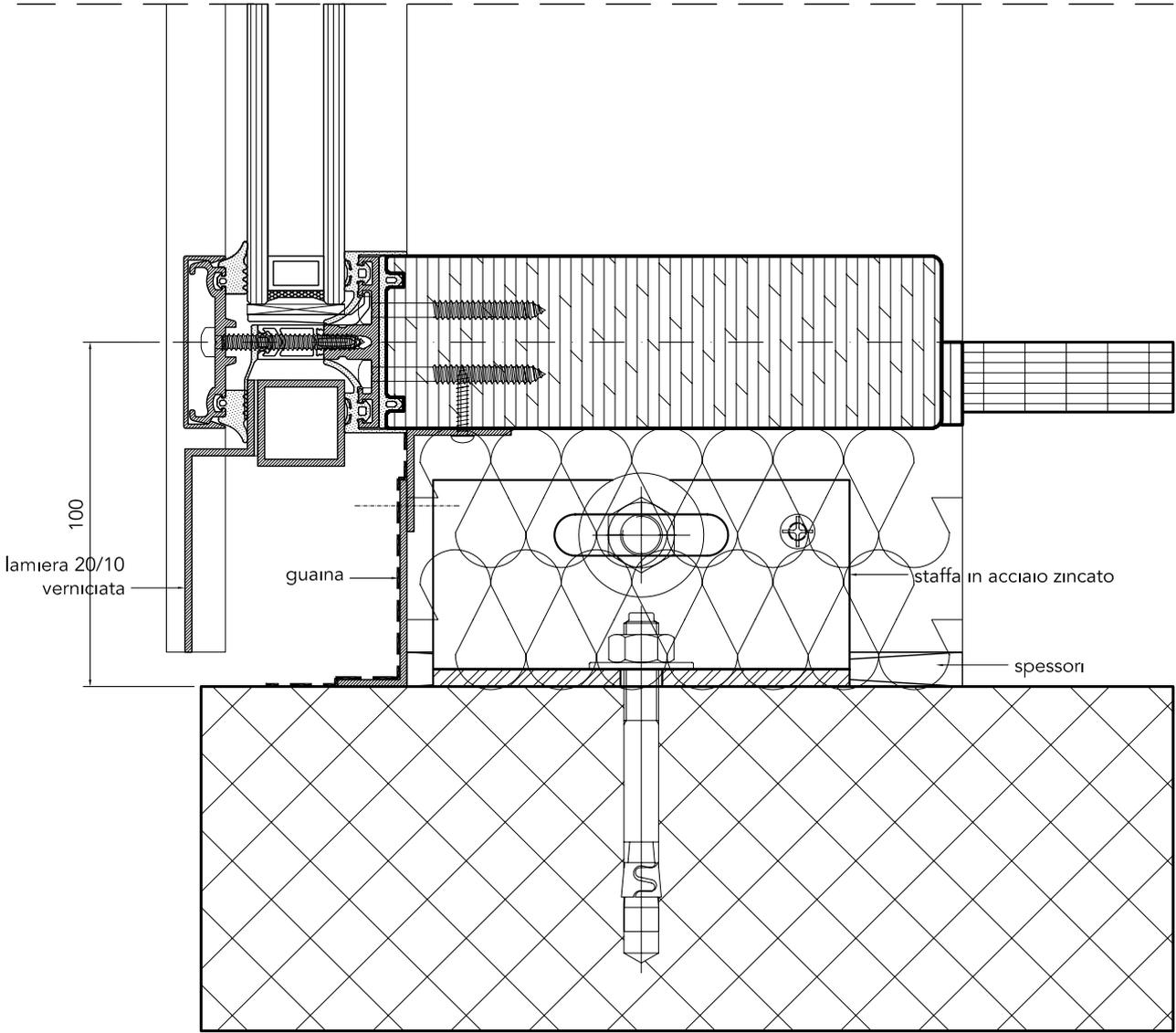
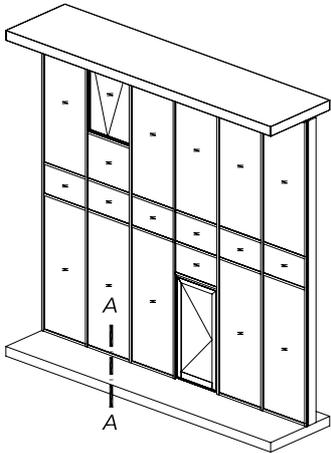
20

Oggetto:

Esempio Tavola disposizione materiale: Montanti, Traversi e Staffe

LEGENDA

	Legno		Calcestruzzo
	Alluminio		Intonaco/massetto
	EPDM		Pavimentazione
	Acciaio		Vetro



Sezione Verticale A-A

sistema UNITHERM

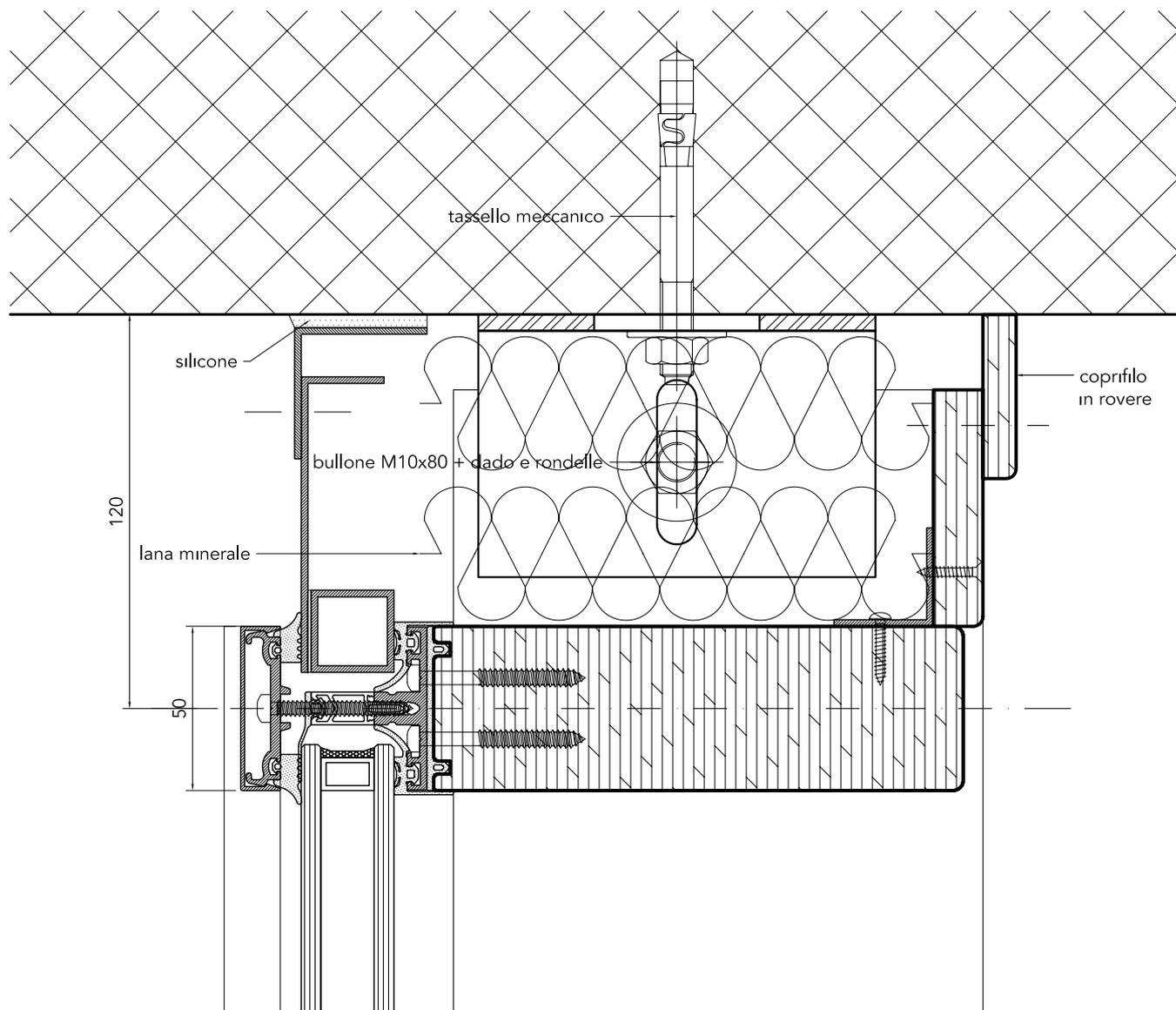
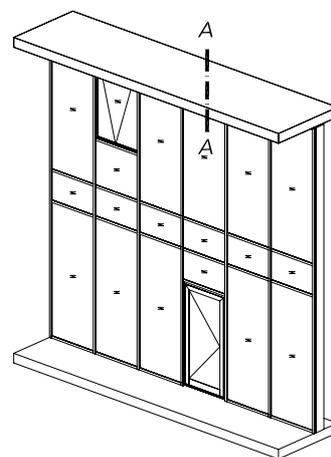


Scala 1:2
21

Oggetto:
Esempio dettaglio finitura inferiore

LEGENDA

 Legno	 Calcestruzzo
 Alluminio	 Intonaco/massetto
 EPDM	 Pavimentazione
 Acciaio	 Vetro



Sezione Verticale A-A

sistema UNITHERM

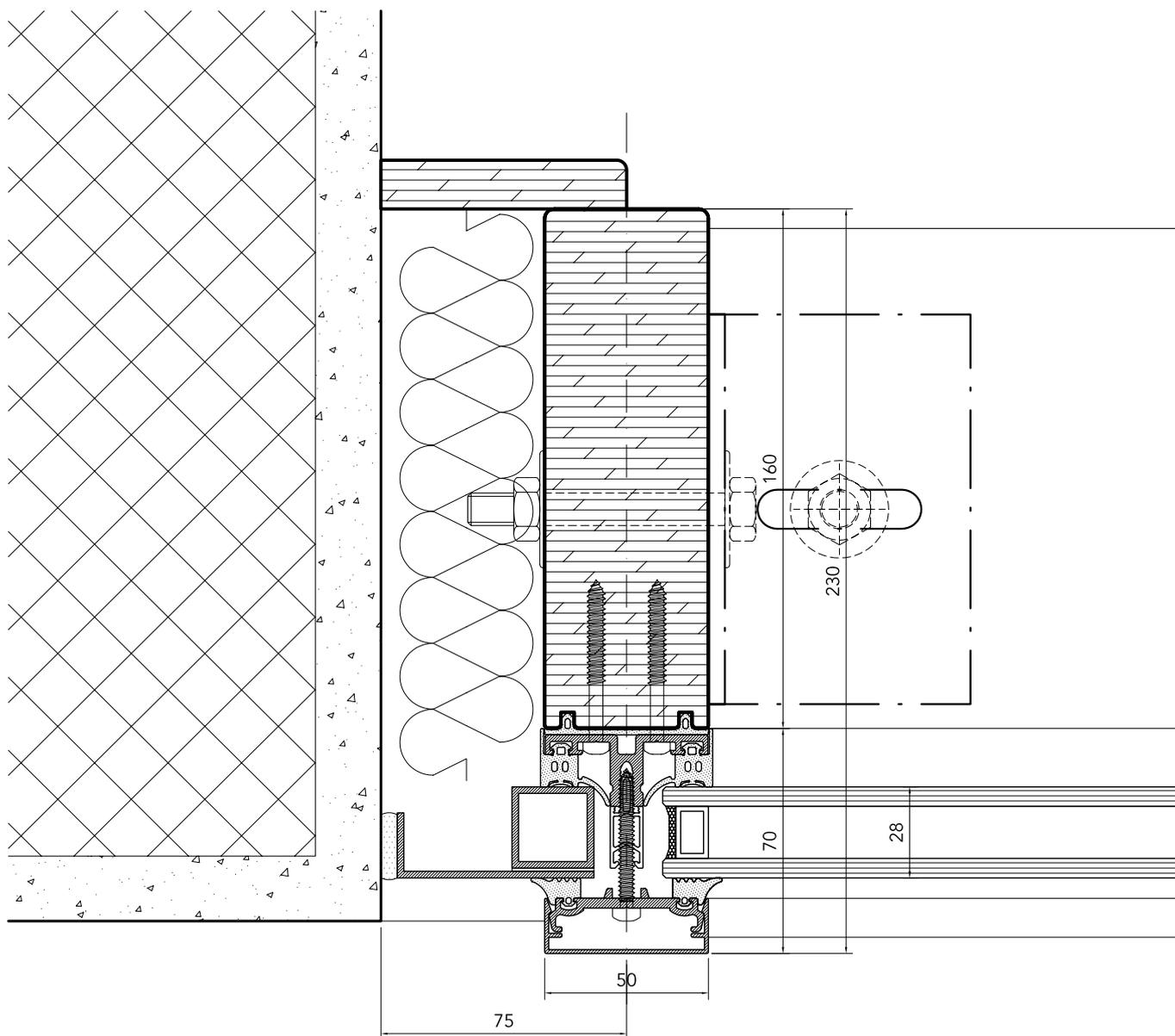
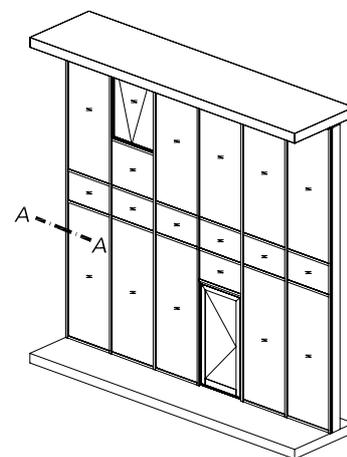
uniform

Scala 1:2

Oggetto:
Esempio dettaglio finitura superiore

LEGENDA

 Legno	 Calcestruzzo
 Alluminio	 Intonaco/massetto
 EPDM	 Pavimentazione
 Acciaio	 Vetro



Sezione Orizzontale A-A

sistema UNITHERM

uniform

Scala 1:2

23

Oggetto:
Esempio dettaglio finitura laterale